

	Referenznummer: 20241001-127-St-D																								
1	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps Kaltgeformte Profilbleche Typ: Stahl-Trapezprofil 45-333S (nach Zeichnung Datenblatt - Nummer: S-45-333S-EPAQ)																								
2	Verwendungszweck Trapezprofil Dachdeckung / Wandverkleidung nach EN 1090-4:2018																								
3	Hersteller MAAS Profilzentrum GmbH Justus von Liebig Str. 12 74532 Ilshofen																								
5	System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit System 2+																								
6	Harmonisierte Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 Notifizierte Stelle 0769, Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine, Karlsruher Institut für Technologie (KIT) 76131 Karlsruhe																								
7	Erklärte Leistungen																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Wesentliches Merkmal</th><th>Leistung</th><th>Harmonisierte technische Spezifikation</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Toleranzen für Maße und Form</td><td>Geometrische Toleranzen nach EN 1090-4:2018 Blechdicke: t= 0,50 / 0,63 / 0,75 / 0,88 mm Klasse 2 nach EN 508-1:2014-08 Profilhöhe: 44,5 mm</td><td>EN 1090-1:2009 + A1: 2011*</td></tr> <tr> <td>Schweißbeignung</td><td>S320GD + Z275, AZ150, AZ185, ZM120, ZM140 nach EN 10346:2015-10</td><td>EN 1090-1:2009 + A1: 2011*</td></tr> <tr> <td>Brandverhalten</td><td>A1 nach EN 13501-1:2007 + A1:2009</td><td>EN 1090-1:2009 + A1: 2011*</td></tr> <tr> <td>Freisetzen von Cadmium</td><td>NPD</td><td>EN 1090-1:2009 + A1: 2011*</td></tr> <tr> <td>Freisetzen radioaktiver Strahlung</td><td>NPD</td><td>EN 1090-1:2009 + A1: 2011*</td></tr> <tr> <td>Dauerhaftigkeit</td><td>Seite B: organische Beschichtung 25 µm, Polyester 50 µm Zweischicht PUR-Lack 25 µm Zweischicht PVDF-Lack 35 µm Dreischicht PVDF-Lack Seite A: 12 µm, Polyester Seite A: 10 µm, Epoxid</td><td>EN 1090-1:2009 + A1: 2011*</td></tr> <tr> <td>Ausführungs-klasse</td><td>EXC 2</td><td>EN 1090-1:2009 + A1: 2011*</td></tr> </tbody> </table>	Wesentliches Merkmal	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	Toleranzen für Maße und Form	Geometrische Toleranzen nach EN 1090-4:2018 Blechdicke: t= 0,50 / 0,63 / 0,75 / 0,88 mm Klasse 2 nach EN 508-1:2014-08 Profilhöhe: 44,5 mm	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*	Schweißbeignung	S320GD + Z275, AZ150, AZ185, ZM120, ZM140 nach EN 10346:2015-10	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*	Brandverhalten	A1 nach EN 13501-1:2007 + A1:2009	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*	Freisetzen von Cadmium	NPD	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*	Freisetzen radioaktiver Strahlung	NPD	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*	Dauerhaftigkeit	Seite B: organische Beschichtung 25 µm, Polyester 50 µm Zweischicht PUR-Lack 25 µm Zweischicht PVDF-Lack 35 µm Dreischicht PVDF-Lack Seite A: 12 µm, Polyester Seite A: 10 µm, Epoxid	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*	Ausführungs-klasse	EXC 2	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*
Wesentliches Merkmal	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation																							
Toleranzen für Maße und Form	Geometrische Toleranzen nach EN 1090-4:2018 Blechdicke: t= 0,50 / 0,63 / 0,75 / 0,88 mm Klasse 2 nach EN 508-1:2014-08 Profilhöhe: 44,5 mm	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*																							
Schweißbeignung	S320GD + Z275, AZ150, AZ185, ZM120, ZM140 nach EN 10346:2015-10	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*																							
Brandverhalten	A1 nach EN 13501-1:2007 + A1:2009	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*																							
Freisetzen von Cadmium	NPD	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*																							
Freisetzen radioaktiver Strahlung	NPD	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*																							
Dauerhaftigkeit	Seite B: organische Beschichtung 25 µm, Polyester 50 µm Zweischicht PUR-Lack 25 µm Zweischicht PVDF-Lack 35 µm Dreischicht PVDF-Lack Seite A: 12 µm, Polyester Seite A: 10 µm, Epoxid	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*																							
Ausführungs-klasse	EXC 2	EN 1090-1:2009 + A1: 2011*																							
	* Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken																								
	Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU)Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: Wolfgang Maas, Geschäftsleitung Ilshofen, 01.10.2024																								
	 Unterschrift																								